

Yollar Nursan'la daha da güvenli



[www.nursantrailer.com](http://www.nursantrailer.com) | [info@nursantrailer.com](mailto:info@nursantrailer.com) | [www.nursantrailer.com](http://www.nursantrailer.com)

[www.nursantrailer.com](http://www.nursantrailer.com) | [info@nursantrailer.com](mailto:info@nursantrailer.com) | [www.nursantrailer.com](http://www.nursantrailer.com)

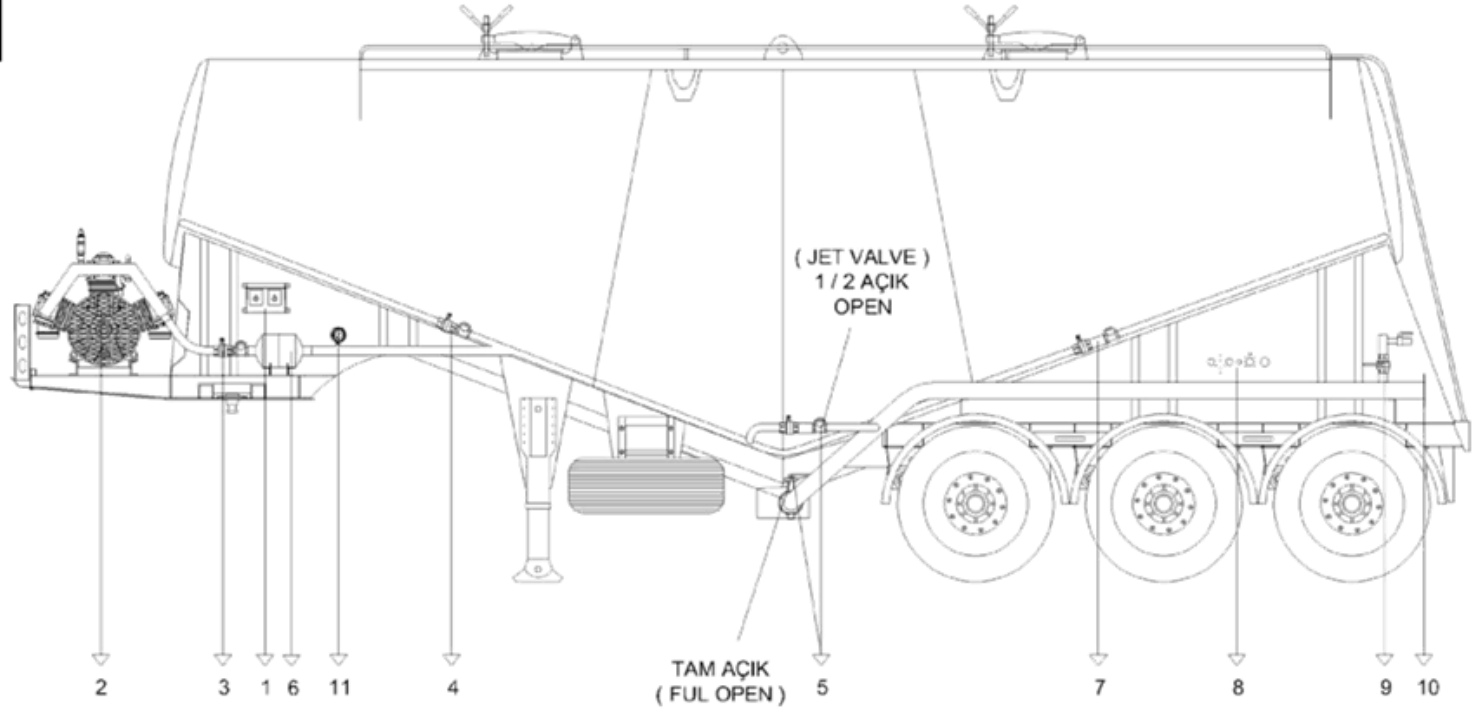


**Nursan**Treyler

## V TİPİ SİLOBAS KULLANIM KLAVUZU

**V TYPE CEMENT TRAILER MANUAL**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЦЕМЕНТНОГО ТРЕЙЛЕРА ТИПА - V



# V TİPİ SİLOBAS KULLANIM KLAVUZU



# SİLOBAS KULLANIM TALİMATI

## A- SİLOBAS DOLUMU

- Manhol kapaklarını açınız.
- Silobası dolum yapılacak bölgeye yanaştırınız.
- İlk kapağı doldurduktan sonra, ikinci kapağa geçerken, yavaş bir şekilde frene basın ki içerideki çimento stabil duruma gelsin ve boş alanlar tümüyle dolsun.
- Tüm dolum bittiğinde, kapakları sıkıca kapatın ki hava içeriye girmesin.

## B- SİLOBAS BOŞALTIM

- Boşaltım yapılacak alana yanaşın.
- Boşaltım hortumunu boşaltım yapılacak tesisin hortumuna bağlayın.
- Boşaltım vanalarının kapalı olduğunu kontrol edin.
- Hava vanalarını açın.

• Kompresörü başlatın ve içeriye hava girmesini sağlayın. Elektrik kompresörünün üçlü ateş sistemi olduğundan, motorun yönlendirme tarafına geçin, eğer switch ters ise onu diğer tarafa doğru getirin.

• Basınç 1,5 - 2 bara geldiğinde boşaltım vanasını açın ve kompresörü kapatmayın.

• Boşaltım sırasında basınç göstergesini ve boşaltım hortumunu kontrol ediniz. Basınç 0'a geldiğinde içerideki tüm çimento boşaltılmış demektir.

• Kompresörü durdurun ve boşaltım vanasını kapatın.

*NOT: Kazan hava ile dolduğunda, silobasın üzerine çıkmayın. Acil bir durum anında, kompresörü durdurun ve acil durum vanasını kullanın ki içerideki hava tamamen boşalsın.*

*Firmamız yanlış kullanım yüzünden ortaya çıkacak hiçbir tehlike ve aksaklıktan sorumlu değildir.*



1- Sol taraftaki düğme ile çalıştırılır. Sağ taraftaki düğme 1 veya 2'de olmalı. Resim 2'deki ok yönünde dönüş olmalıdır.



2- Pervane resimde görüldüğü gibi işaret yönünde dönmelidir.



3- Kompresörü başlattığınızda görüldüğü gibi açık olmalıdır.



4- Görüldüğü gibi açık olmalıdır.



5- Kırmızı valf (jet valf) ½ oranında açık olmalıdır. Beyaz valf boşaltma için tam açık olmalıdır.



6- Hava tankı. Resimdeki örnekte kapalı gösterilmiştir. Boşaltma bittikten sonra 10 - 15 saniye yağ boşaltımı için açılır.



7- Arka dolum giriři. Açık olmalıdır.



8- Tonajı ayarlama, Yükseklik ve alçaklık ayarı.



9- Tankın içindeki havayı boşaltma ve ikinci boşaltım valfi. Üstteki valf havayı boşaltır. Alttaki ise diğeri boşaltım valfi.



10- Hortum giriři



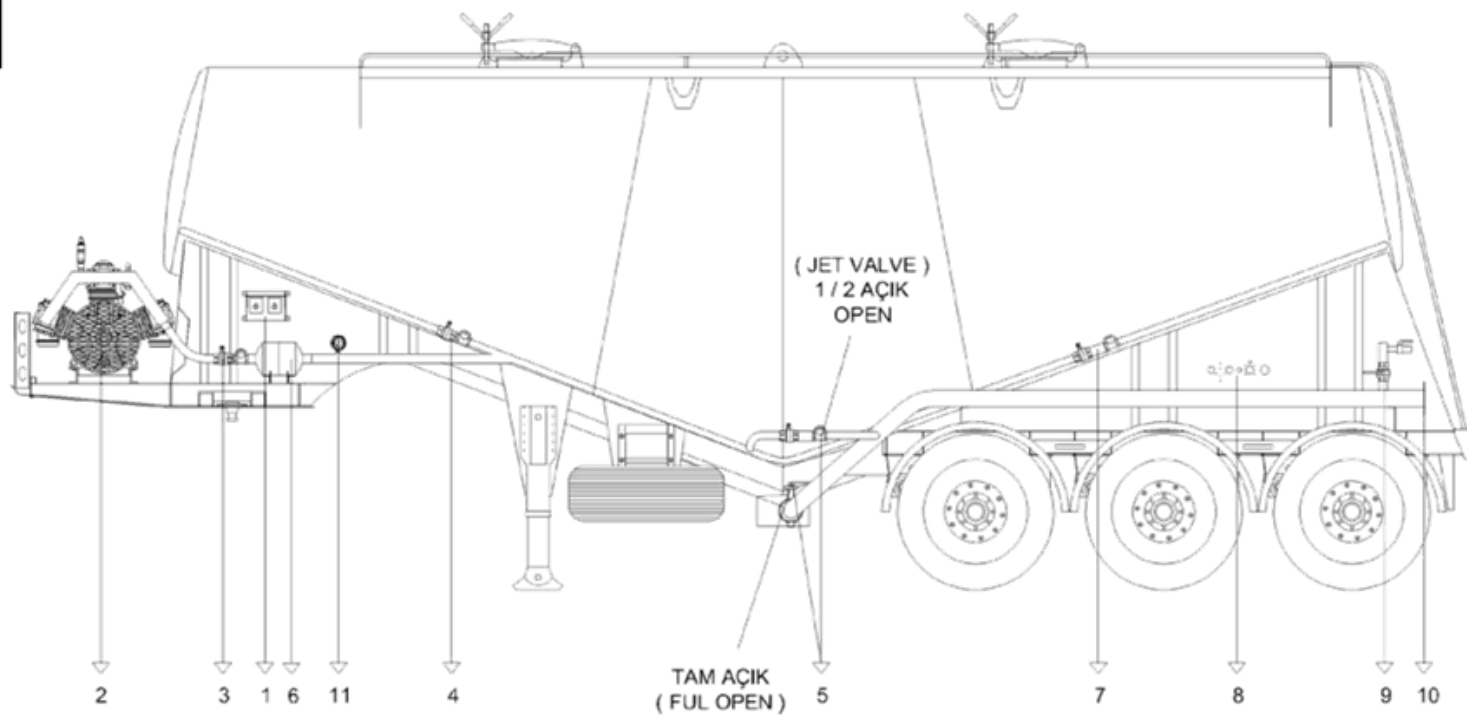
11- Basınç 1 - 2 arasında olmalıdır. Basınç 1,5 olmadan boşaltma yapmayınız. Boşaltma bittiğinde "0" sıfıra iner.



1. Kompresörü temiz ve havadar bir yerde çalıştırın.
2. Kompresör karterine 3 litre 30 numara yağ koyun.
3. Çalıştırmadan önce hava çıkış vanalarını açın.
4. Gereken emniyet kontrolünü yaptıktan sonra, kompresörü çalıştırın ve vanaları kapatın.
5. İstenilen basınç ayarına geldiğinde, kompresör stop edecek veya boşa gelecektir.
6. Depodaki basınç ayarı düştüğünde, kompresör otomatik olarak yeniden devreye girecektir.
7. Kompresör karterindeki yağı ilk 100 saatte mutlaka değiştirin. İlk yağı değiştirdikten sonra, her 1000 saatte yağınızı değiştirin.
8. Kompresör filtre elemanlarının her hafta hava tutarak temizleyin. 6 ayda bir filtre elemanlarını değiştirin.
9. Kafalardaki klepeleri her 1000 saatlik çalışmadan sonra sökün ve kurumlarını temizleyin.
10. Kompresörün çalışma anında basınç düşmesi varsa veya kafalarda aşırı ısınma oluyorsa klepeleri söküp temizleyin, klepe tamir takımında hasar var ise yenileri ile değiştirin.
11. Klepe ve ventil kontrolünün yapılması;
  - Kompresörü istediğiniz basınca ayarlayın. Tüm vanaları kapatın. Depoda istenilen basınca gelince kompresör stop edin. Bir kaç dakika bekleyin. Basınç göstergesine bakın, göstergede düşme yok ise kompresörde kaçak yoktur.
  - Eğer basınç göstergesinde düşme varsa, kompresör klepelerinden, vanalarda, ventillerden veya diğer bağlantılardan hava kaçırıyor demektir. Sebebini araştırın. Nerede kaçak var ise, o kısmı söküp kontrol edin. Revizyon yapın veya o parçayı yenileyin.
12. İlgisiz kimselere kompresörü emanet etmeyin.
13. Yedek parça ihtiyacınız veya sormak istediğiniz her husus için;

## ARIZA BULMA ŐEMASI

ARIZA	MUHEMEL SEBEB	YAPILACAK İŐLEM
1. Hava Beslemede Düşme varsa	Birinci kademe Emme Klepelerinde sızıntı vardır.	Klepeleri sökün Temizleyin, Plakalarını lepleyin, eskiyen kısımları yenileyin.
	Boşaltma Pistonunda yapıőma vardır.	Pistonu çıkarın iyice Temizleyin ve yağlayın.
2. Ara Soğutucu Basıncı çok düşükse	Kirli Hava giriői varsa.	Filtreyi Temizleyin.
	Birinci kademe Klepelerinde sızıntı vardır.	Klepeleri sökün Temizleyin, Klepe Plakalarını Lepleyin, eskiyen kısımları yenileyin.
3. Ara Soğutucuda Basıncı çok yüksek ise.	Boşaltma Pistonu ve boşaltıcıda tıkanıklık vardır.	Boşaltma Pistonunun çıkartıp temizleyin, eskiyen kısımları yenileyin.
	İkinci kademe Klepelerinde sızıntı varsa	Klepeleri çıkartıp temizleyin, Klepe Plakalarını Lepleyin, eskiyen kısımlarını yenileyin.
4. Kompresörde aşırı ısınma varsa.	Ara soğutucu ve soğutma kanalları kirlidir.	Makinayı sıkıştırılmış hava ile temizleyin.
	Klepeler tahrip olmuőtur. Yağlama yağı kafi değıldir.	Eskiyen kısımları yenileyin, daldırma çubuğundaki işarete kadar yağ doldurun.
5. Yağ tüketimi çok fazla ise.	Yağ seviyesi çok yüksektir.	İşarete gelinceye kadar yağı akıtın.
	Yağ sıyırıcı Sekmanı aşınmış veya Piston ve silindir eskimiőtir.	Aşınan, eskiyen kısımları yenileyin.
6. Kompresörde Vuruntu varsa.	Piston Silindir başına çarpıyordu.	Silindir ve silindir başı arasına yeni conta koyun.
	Piston Klepeye çarpıyordu.	Klepe Contasını gözden geçirin.
7. Birinci kademe Emniyet Boşaltma Valfide boşalma varsa.	Volan veya Ventilator gevşemiőtir.	Clvata ve somunları sıkıőtırın.
	İkinci Kademe Klepelerinde sızıntı vardır.	Klepeleri çıkartın. Klepe Levhalarını temizleyin, eskiyen kısımları yenileyin.



# V TYPE CEMENT TRAILER MANUAL





## INSTRUCTION OF CEMENT TRAILER

### A- LOADING:

- When it is time to load, please open the manhole covers.
- Get the Cement trailer close to loading unit.
- After filling from the first manhole, pass to second manhole, while passing the trailer to the second manhole, depress the brake slowly to shake the trailer to stabilize the cement and fill all the empty parts.
- After the filling process, close them strictly so as not to get air inside.

### B ) DISCHARGE :

- In the reign of unloading, get close where it is going to be unloaded.
- Connect the hose of the trailer with the hose of the unit that is going to unloaded.
- Check the cement unloading valve, be sure they are closed.
- Enable the air valves to be open.
- Start the compressor, enable the air to get in, Due to

Electricity compressor has triple fuse system, check the rotating side of the engine, if it is reverse, turn the the switch other side.

- When the pressure comes to 1,5 - 2,0 Bar, turn on the discahrging valve, keep the compressor on.
- During the discharging, check the indicator of pressure, and discharging hose. When the pressure goes down, and gets to "0", all cement inside will have been unloaded.
- Stop the compressor, and turn off the discharging valve.

*Note: When the drum is full of air, never get on the cement trailer, if there is an emergency, stop the compressor, and use the emergency valve and let the air go out.*

*Our firm is not responsible for any difficulties or accidents caused by misuse.*

NURSAN TRAILER



1- Left button for self starter, Right button should be on 1 or 2 according to the direction on image 2.



2- It must turn according to sign.



3- It must be open when you start the compressor.



4- It must be open.



5- The red valve (jet valve) should be  $\frac{1}{2}$  open. The white valve is for discharging, it must be full open like this sample.



6- Air tank. It should be open (In the sample it looks closed) after finishing the discharging for 10 - 15 seconds for oil discharging.



7- Back carrier login. It must be open.



8- It will calculate the tonnage.



9- It will be used to discharge the air in the tank. Up handle is helping to discharge the air, Below Handle is another jet valve for discharging the cement.



10- The entrance of hose.



11- It must be between 1 - 2 bar. When the discharge ends, it will show 0.



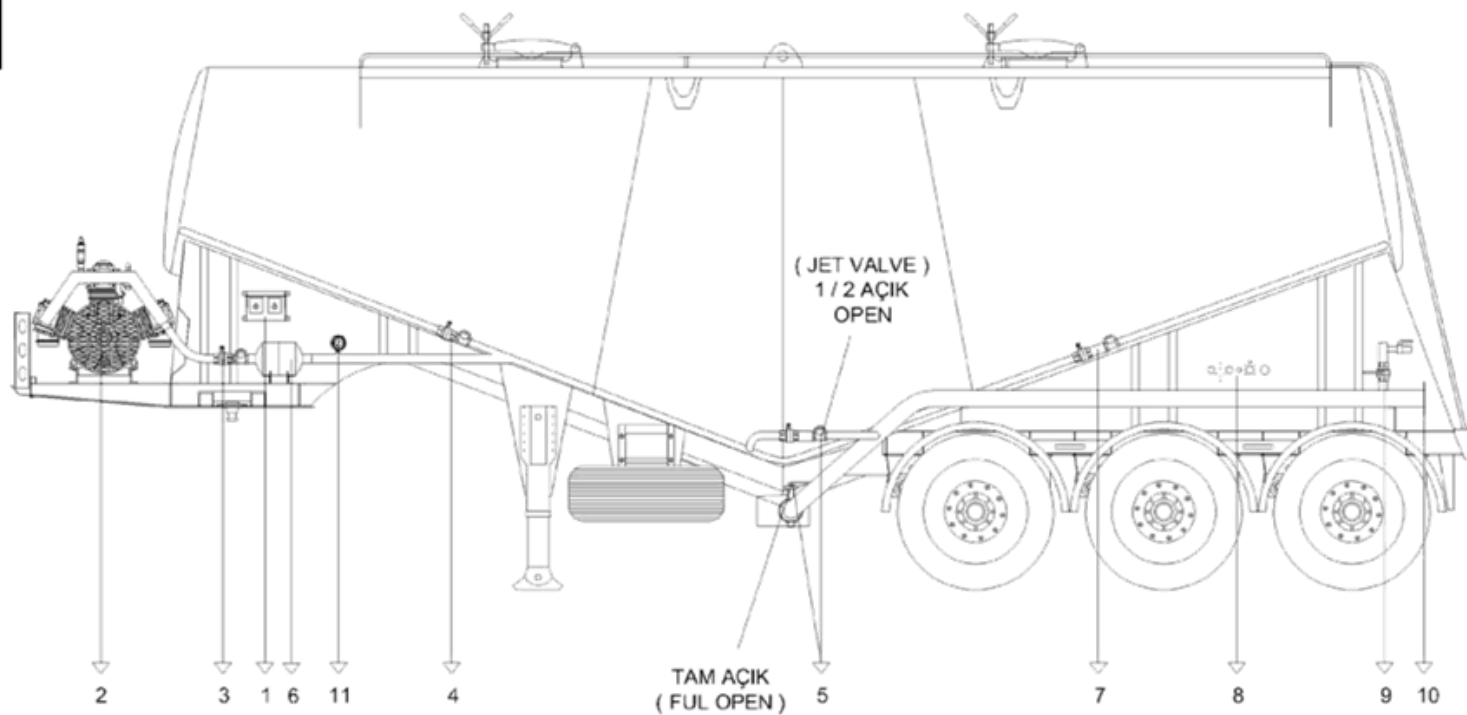
1. Actuate the compressor in a clean and well-ventilated place.
2. Put 3 litre number 30 ail in the compressor crankcase.
3. Open Air Outlet Valves before actuating.
4. After the necessary Security Check, actuate the compressor and close the valves.
5. When it comes intended pressure level, compressure will stop and inoperated.
6. When the pressure level declines,compressor will intervene automatically.
7. Change the oil in the compressor crankcase first 100 hours necessarily, After changig first oil, change the oil every 1000 hours.
8. Clean compressor filter equipments with airgun every week. Change filter equipments once in 6 months.
9. Take down the head valves after every 1000 hour actuation and clean soot.
10. If there is pressure declining at the moment of actuating or extreme heating on heads,take down the valves and clean.If there is a damage on valve repairing equipment, exchange the new ones.
11. Valve and Ventil check;
  - Adjust the compression into an exact pressure you want.Close all the valves. Stop compressor when it comes into exact pressure you want in the depot. Wait a few minutes. Look at the pressure indicator. If there is no declining on indicator, there is no leak in the compressor.
  - If there is declining on pressure indicator, it means that there is a leak from compressor valves, valves, ventilis or the other connections search the reason take down the part where the leak is and check. Revise or replace thant part.
12. Do not consign compressor to the irrelevant people.
13. For your spare part needs or questions you need to ask;

### **NURSAN TRAILER**

*Konya Organize Sanayi Bölgesi  
Büyük Kayacık Mahallesi 20.Sk No:14  
SELÇUKLU / KONYA*

## FAILURE DETECTION SCHEMA

FAILURE	PROBABLE REASON	SOLUTION
1. If there is declining on air supply	There is a leak in first step Absorption Valves.	Take down the valves.Clean.: (Leplemek?) its tablets.Renew old anes.
	There is adherence in discharge piston.	Take down the piston.: Clean well and lubricate.
	If there is dirty air entry	Clean the filter
2. If the mid cooler pressure is low,	There is a leak in first step valves	Take down the valves, clean(leplemek?) its valve tablets. Renew the old ones.
3. If the mid cooler pressure is high,	There is a blockage in discharge piston and discharger	Take down discharge piston and clean.Renew the old ones.
	If there is a leak in second step valves	Take down the valves, and clean(leplemek?) valve tablets. Renew the old ones.
4. If the is extreme heating on compressor	Mid cooler and cooling wings are dirty	Clean the machinc with compressed air.
	Valves are fallen into ruin. Lubrication oil is nor enough	Renew the old parts. Fill oil until the sign on immersion bar
5. If the oil consumption is too much	Oil level is too high.	Fill oil until the sign
6. If there is pinking on compressor	Oil grazer (piston) ring is eroded or Piston And cylinder are become old.	Renew eroded and old parts
	Piston cylinder hits its head	Put a new gasket beetween cylinder and cylinder head.
7. If there is discharging in first step security discharge valve	Piston hits the valve  Flywheel or fan are loosened.  There is a leak in second step valves.	Check the valve gasket.  Tighten rods and bolt pins.  Take down the valves. Clean valve discs. Renew the old parts



# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЦЕМЕНТНОГО ТРЕЙЛЕРА ТИПА - V



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИЦЕПА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ЦЕМЕНТА

### А- ЗАГРУЗКА:

- \* Для загрузки контейнеров, откройте крышки люков.
- \* Прицеп должен находиться впритык к загрузочному устройству.
- \* После заполнения первого люка, перейти на второй люк, при этом, периодически, нажимая на тормоз, для того, чтобы все части трейлера заполнились цементной жидкостью.
- \* В конце этого процесса, закрыть люки плотно, во избежания проникновения воздуха внутрь.

### В- РАЗГРУЗКА:

- \* При разгрузки, прицеп должен находиться на оптимальном расстоянии от разгрузочного устройства.
- \* Подсоединить шланг прицепа к разгрузочным устройствам.
- \* Проверьте разгрузочные клапаны, убедитесь, что они закрыты.
- \* Приведите в открытое положение воздушные клапаны.
- \* Включите компрессор, чтобы в контейнер поступал воздух. Электрический компрессор имеет тройную систему предохранителя. Проверьте вращающуюся сторону двигателя, если вращение происходит в обратную сторону, поверните переключатель в другую сторону.

\* Когда давление дойдет до 1,5 и 2,0 Бар, откройте разгрузочный клапан, компрессор оставит в рабочем режиме.

\* Во время разгрузки, проверьте индикатор давления. Когда давление падает, снижаясь к "0" -му уровню, это обозначает, что весь цемент выгружен.

\* Остановите компрессор, и закройте клапаны.

Примечание: В случае, когда контейнер полон воздуха, то, ни в коем случае, не открывать люки и/или не запускать в процесс. Если, возникла чрезвычайная ситуация, остановите компрессор, и используя аварийный клапан выпустить воздух наружу.

\* Наша фирма не несет ответственности, в случаях, поломок или аварий, вызванных использованием не по назначению.

**ЖЕЛАЕМ УДАЧИ!**



1- Включение производится кнопкой слева. Правая кнопка должна находиться на бутоне 1 или 2, в зависимости от направлений указанных на рисунке.



2- Переключатель должен двигаться по указанию стрелки.



3- При запуске компрессора, должен находиться в рабочем состоянии.



4- Должно быть открыто.



5- Красный клапан, должен быть открыт на половину (это гидросилителный струйный клапан). Белый клапан - клапан для выгрузки. Он должен быть полностью открытым.



6- Воздушный резервуар. Должен быть в открытом положении, (на образце он закрытый) после окончания выгрузки, в течении 10-15 секунд для выгрузки масла.





7- Заднее загрузочное отверстие. Должен быть в открытом положении.



8- Определитель веса (в тоннах).



9- Используется для выпуска воздуха из бака. Верхняя ручка, преспособлена для выпуска воздуха. Нижняя ручка - дополнительный клапан для разгрузки цемента.



10- Вход шланга.



11- Давление должно быть между 1-2 бара. После разгрузки, индикатор будет показывать 0-ю отметку.



1. Использовать компрессор, желательна, в чистом и хорошо проветриваемом месте.
2. Налить 3 литра масла номер 30 в картер компрессора.
3. Перед использованием, открыть выпускные клапаны.
4. После необходимой проверки безопасности, привести в действие компрессор и закрыть клапан.
5. Когда уровень давления доходит до предназначенного, компрессор останавливается и переходит в нерабочее состояние.
6. В случае снижения уровня давления, компрессор переходит на автоматический режим.
7. Масло в картере компрессора, обязательно, должно смениться в первые 100 часов эксплуатации. После первого сменения, периодически, в каждые последующие 1000 часов, желательна, проводит эту процедуру.
8. Прочищать фильтр компрессора и прочее оборудования, с помощью пневматического распылителя, каждую неделю. Сменять фильтр и прочее оборудование раз в 6 месяцев.
9. Разбирать головку клапана и очищать от сажи после каждых 1000 часов эксплуатации.
10. Если, в момент эксплуатации наблюдается снижение давления или экстремальный нагрев головок, то, стоит снять клапаны и вычистить их. Если же, повреждены клапаны, то, предстоит ремонт оборудования или обмен новыми.
11. Проверка клапана и вентиля;
  - Настроить сжатия в точном давлении по желанию. Закрыть все клапаны. Остановить компрессор на желанном уровне давления которое должно находиться в депо. Подождите несколько минут. Посмотрите на индикатор давления. Если, на показателе нет снижения, то, нет и утечки в компрессоре.
  - Если, наблюдается снижение давления на индикаторе, то, это означает, что есть утечка из клапана компрессора, вентиля или других соединений. Определите причину. Остановите и проверьте части где обнаружена утечка. Пересмотрите или замените эту часть.
12. Не допускайте к компрессору не ирреливантных персон.
13. Для дальнейшей информации и/или по поводу запасных частей, а так же, технических вопросов, обращайтесь;

НУРСАН ТРАИЛЕР

## ОТКАЗ

## ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА

## РЕШЕНИЕ

1. В случаи снижения снабжения воздуха	утечка в первом этапе клапана поглощения. Прилипание в разрядном поршне	Разберите клапан. Лапингируйте его накладку. Обновите старые. Разберите поршень. Хорошо вычистить и смазать.
2. Если давление в среднем кулере низкое	Если поступает грязный воздух	Вычистить фильтр.
3. Если давление среднего кулера высокое	Есть утечки в первом этапе клапана Есть блокировки в разгрузочных поршнях и разгрузочном устройстве. -Есть утечка во втором этапе клапана	Разберите клапан. Лапингируйте его накладку. Обновите старые. Разберите разгрузочный клапан очистив его или обновите. Разберите клапан. Лапингируйте его накладку. Обновите старые.
4. Если экстрималный нагрев компрессора	Средний кулер и крылья кулера грязные. Клапаны повреждены. Смазочного масла не достаточно	Отчистите их с помощью пневматического распылителя. Обновление необходимых запчастей. Заполните масло.
5. Если расход масла превышает норму	уровень масла слишком высок	Заправлять масло до определенного уровня.
6. В случаи если компрессор постукивает	Поршневое кольцо поддается эрозии или поршень и цилиндр стареют - поршень ударяется об головку цилиндра	Обновление эродированных и старых частей. Положите новую прокладку между цилиндром и головкой блока цилиндров.
7. Если есть протечка в первом этапе клапана безопасности	поршень ударяется об клапан Есть утечки во втором этапе клапана	Проверьте прокладку клапана Разберите клапан. Лапингируйте его накладку. Обновите старые.

[www.nursantrailer.com](http://www.nursantrailer.com) • [info@nursantrailer.com](mailto:info@nursantrailer.com)



Konya Organize Sanayi Bölgesi  
20. Sk. No: 14 KONYA / TÜRKİYE  
Tel : +90 332 239 18 12 (pbx)  
Faks : +90 332 239 18 16