

info@nursantrailer.com

www.nursantrailer.com



NursanTrailer®

ПОЛУПРИЦЕП - ЦИСТЕРНА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ
ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ

Руководство по эксплуатации

ТУРЦИЯ / КОНИЯ 2014

В руководстве по эксплуатации полуприцепов-цистерн (ППЦ) изложены: технические характеристики, сведения об устройстве и принцип работы, а также правила техники безопасности и указания по эксплуатации ППЦ.

Исправная работа ППЦ и длительный срок ее службы могут быть обеспечены при соблюдении всех требований, изложенных в настоящем Руководстве и эксплуатационных документах, поставляемых с ППЦ. К работе на ППЦ допускается персонал, ознакомленный с настоящим Руководством по эксплуатации, знающий конструкцию ППЦ и его составных частей в объеме настоящего Руководства, имеющий практический опыт эксплуатации подобных изделий.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ППЦ

1.1. Назначение изделия

Полуприцеп-цистерна (ППЦ) битумовоз и их вариантные исполнения изготавливает NURSAN TREYLER ответствующие утвержденным в установленном порядке требованиям российских стандартов по обеспечению пожаро - взрыво безопасности и охраны окружающей среды. ППЦ предназначен для транспортирования и кратковременного хранения органических, неорганических, химически агрессивных и не агрессивных жидкостей. ППЦ изготавливается и рассчитана на эксплуатацию в тех же дорожно-климатических условиях, что и базовое шасси полуприцепа. При эксплуатации ППЦ необходимо дополнительно руководствоваться техническим описанием и инструкцией по эксплуатации комплектующих изделий.

1.2. Технические характеристики (параметры)



NursanTrailer

Полуприцеп для перевозки	темных нефтепродуктов (битум, нефть, мазут и т.д.)
Сечение	Круглое
Объем	От 28.000ЛТ до 50.000 ЛТ
Марка полуприцепа	NURSAN
Кол-во отсеков	1-2
Масса цистерны	От 7.500 кг до 10.000 кг
Межосевое расстояние	Стандартно: 1310 мм
Материал колбы	P 265 GH
Толщина стенок цистерны	4 мм
Рабочая температура	250 °С
Наружная обшивка	алюминиевый лист, толщиной 1 мм
Тип доннышек колбы	Горосферические
Толщина доннышек	6 мм
Тип наружных доннышек	Горосферические
Толщина утеплителя	100 мм - 150 мм
Тип утеплителя	стекловата
Несущая конструкция	подкатная тележка
Материал конструкции	конструкционная сталь
Оси	NURMEK, SAF, BPW
Количество осей	3
Кол-во подъемных осей	1 (управление кнопкой на полуприцепе)
Тип подвески	Пневматическая
Опорные лапы	OMS 2x25 тонн
Люк	стальной D500 в экологическом корпусе с устройством Аренажа, крышка люка откидывается в одну сторону, крышки люка и экологического корпуса откидываются на 180° от закрытого положения.
Дыхательный клапан	1, для поступления и выхода воздуха
Светотехника	- Задние комбинированные фонари, выполняющие функции габаритных огней, указателей поворотов, противотуманных фонарей, фонарей заднего хода, задних световозвращателей, красного цвета и освещения регистрационного знака 2 шт. - Фонарь полного габарита на гибкой основе, 2 шт. - Передние габаритные огни совмещенные со световозвращателями белого цвета, 2 шт. - Боковые габаритных огни совмещенных с оранжевыми световозвращателями, 8 шт.
Розетки	ABS, две семиклеммовые, одна пятнадцатиклеммовая
Электропровода	ADR 3 класс
Короба для рукавов	2 шт., пластиковые
Диаметр слива	100 мм
Сливной штуцер	быстроразъёмный типа КАМЛОК
Расположение слива	сзади
Инструментальный ящик	Пластмас или сталь
Запорная арматура отсека	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ: донный клапан с ручным управлением справа
Дублирующий кран	шаровый, с односторонним управлением справа
Высота шворневой плиты	Стандартно 1250 мм
Шворень	2 дюйма, фирма OMS
Задняя защита	противоподкатный брус
Боковая защита	2-х рельсовые боковые отбойники
Материал лестницы	СТАЛЬ
Количество поручней	1
Подъём поручней	пневматический с ручным управлением с земли
Колёсные диски	JANSTAN
Резина	BRIDGESTONE или аналоги
Запасное колесо в сборе	1 (расположение в ящике)
Место для запасного колеса	1
Противооткатные упоры	2
Материал упоров	пластик
Крылья	индивидуальные из ПВХ с кронштейном и брызговиком
Измерительные приборы	термометр
Размещение огнетушителей	Нет, устанавливается пластиковый ящик для огнетушителя
Ящик для песка	СТАЛЬ



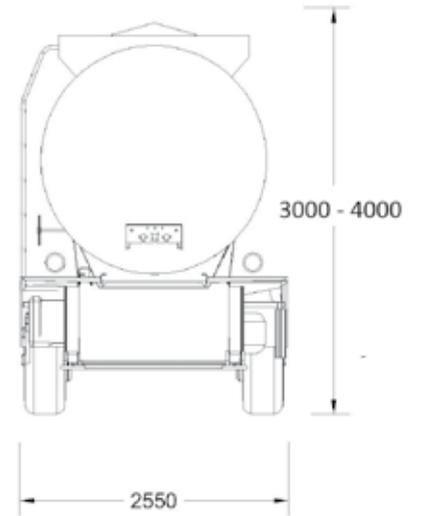
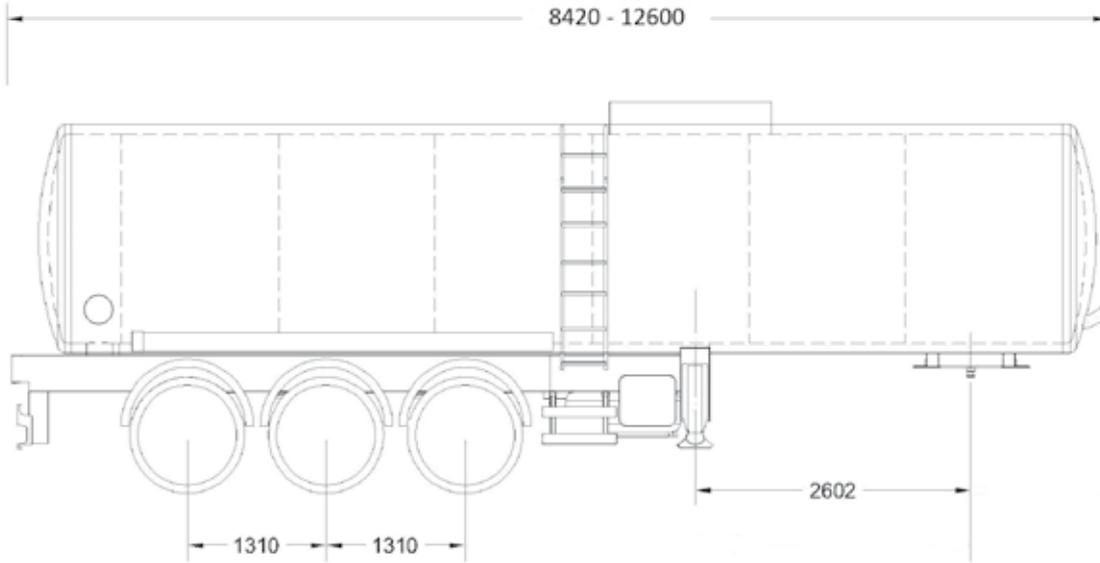
- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1) Шкворень | 11) Шина |
| 2) Верхняя крышка | 12) Диск |
| 3) Перила | 13) Крыло |
| 4) Люк | 14) Бампер |
| 5) Рабочая платформа | 15) Баллон пневматической подвески |
| 6) Счетчик | 16) Сливной кран |
| 7) Боковая защита | |
| 8) Опорные лапы | |
| 9) Запасное колесо | |
| 10) Противооткатный упор | |



- 17) Волнорез
- 18) Калибровочная планка
- 19) Шкаф для инструментов
- 20) Лестница
- 21) Пневматический элемент подъема перил
- 22) Место для хранения шлангов



NursanTrailer®





1.3. Состав изделия

ППЦ состоит из следующих узлов:

- базового шасси полуприцепа;
- цистерны;
- теплоизоляции (наличие в зависимости от перевозимого продукта);
- подготовки под пароподогрев (по требованию заказчика);
- электрооборудования.

1.3.1. Цистерна выполнена в виде горизонтального резервуара, имеющего в поперечном сечении круглую форму. Корпус цистерны изготовлен из углеродистой стали и усилен внутри ребрами жесткости, которые выполняют также роль поперечных волнорезов.

Примечание: материал цистерны по желанию Заказчика - конструкционная сталь или коррозионно-стойкая сталь.

Цистерна оборудована заливной горловиной. Количество горловин может быть увеличено по требованию заказчика.

Горловина закрывается крышкой, уплотняемой прокладкой. Крышка горловины оборудована заливным люком, дыхательным устройством для сообщения внутренней полости с окружающей атмосферой. Заливной люк закрывается герметично крышкой, герметичность обеспечивается за счет резиновой прокладки. Рядом с каждой горловиной имеется защита.

На обечайке цистерны с внутренней стороны закреплен мерный угольник (для визуального контроля).

1.3.2. В зависимости от вида перевозимого продукта, цистерна может комплектоваться донным клапаном или нет, может быть с термоизоляцией или без нее. В качестве термо-изолирующего материала используется стекловата.

1.3.3. Система подогрева:

Подогрев нефтепродуктов возможен от стационарного источника паром. Для этого необходимо при изготовлении оборудовать бочку подготовкой по пароподогрев, что является дополнительной опцией.

Дополнительно возможна установка электрического обогревателя низа цистерны за счет автономного дизель - генератора.

1.3.4. Слив нефтепродукта осуществляется через дисковый затвор или шаровой кран Ду-100, установленный на задней нижней части цистерны.

1.4 Инструмент и принадлежности

Комплект запасных частей и принадлежностей - в соответствии с комплектностью указанной в спецификации договора купли - продажи на ППЦ. Запасные части и принадлежности укомплектованы в шкафу ППЦ.

1.5 Маркировка

1.5.1 В соответствии табличка изготовителя закреплена с правой стороны. На табличку нанесены:

- наименование изготовителя и товарный знак;
- код VIN;
- максимально допустимая (полная) масса ППЦ;
- максимально допустимые нагрузки на оси, начиная с передней оси.

1.5.2. На передней часть рамы с правой стороны ударным способом нанесен код VIN.

1.5.3. Для легковоспламеняющихся нефтепродуктов на боковые поверхности и заднюю поверхность цистерны нанесена надпись «ОГНЕОПАСНО» или надпись, содержащая наименование нефтепродукта. Надписи могут меняться по желанию заказчика.



2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1. Эксплуатационные ограничения

2.1.1. Эксплуатация ППЦ должна осуществляться строго в соответствии с требованиями настоящего Руководства по эксплуатации.

2.1.2. При работе на ППЦ необходимо строго соблюдать меры предосторожности, правила пожарной безопасности и дополнительные требования к водителям транспортных средств, перевозящих опасные грузы, в соответствии с «Инструкцией о порядке перевозки опасных грузов автомобильным транспортом».

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- осуществление резких поворотов и торможений, трогание с места производить плавно, на низшей передаче, соблюдать особую осторожность при выборе скорости движения на всех видах дорог;
- недопускать к работе на ППЦ лиц, не усвоивших положений настоящего руководства;
- передвигаться с неполностью заполненной цистерной, так как смещение центра тяжести груза при движении может привести к опрокидыванию ППЦ;
- эксплуатировать ППЦ с подтеканием горючего, с поднятой или оборванной цепью заземления, неисправным глушителем, незаряженным огнетушителем;
- эксплуатация ППЦ с загрязненным дыхательным устройством;
- курить и зажигать спички;
- пользоваться неисправными и невзрывозащищенного исполнения электроприборами при осмотре и ремонте внутренней полости цистерны;

- производить удары по металлическим частям молотками, ключами или другим металлическим инструментом;
- эксплуатировать ППЦ с неисправной или открытой электропроводкой.

2.1.3. Следует бережно обращаться с напорно-всасывающими рукавами, не допускать их загрязнения, периодически осматривать и промывать их. После выполнения рабочих операций рукава должны обязательно укладываться в пеналы.

2.2. Подготовка изделия к использованию

2.2.1. Перед вводом ППЦ в эксплуатацию необходимо выполнить следующие работы:

- расконсервировать ППЦ;
- проверить наличие документации, инструмента и принадлежностей, запасных частей, их состояние, укладку и крепление;
- проверить исправность заземляющих устройств, огнетушителей и дыхательного клапана;
- проверить затяжку всех резьбовых соединений;
- закрыть дисковый затвор или шаровой кран;
- проверить техническое состояние.

2.2.2. О времени осмотра и ввода в эксплуатацию необходимо составить акт, в котором должны быть зафиксированы все замеченные неисправности и недостатки, а также факт их устранения.

2.2.4. ППЦ оборудована противопожарным и заземляющими средствами, местом под огнетушитель, ящиком для песка.



2.2.5. Места подсоединения цепи заземления, перед установкой должны быть зачищены до металлического блеска, указанные детали должны быть прочно закреплены.

2.2.6. При возникновении пожара, у огнетушителя развернуть раструб, направить его на огонь. Выдернуть чеку и нажать на рычаг. Тушение следует производить, начиная от края очага пожара. После устранения пожара перекрыть запорное устройство огнетушителя (время интенсивного действия струи при температуре 200С не более 15 с; дальность выброса струи не менее 1,5 м). Проверку давления газа огнетушителя производить визуально по индикатору. Стрелка индикатора должна быть в зеленом секторе.

2.2.7. Перед началом эксплуатации необходимо открыть крышку заливной горловины и убедиться в отсутствии внутри цистерны посторонних предметов.

2.2.8. ВНИМАНИЕ! Перед выполнением всех работ:

•Включить вилку заземляющего электрического шнура, предварительно зачистив поверхности до металлического блеска. После установки элементов заземления место сопряжения покрыть для предотвращения атмосферной коррозии консистентной смазкой, лаком или краской на нефтяной основе;

•проверить состояние электрооборудования, надежность контактов, целостность изоляции проводов.

2.2.9. Выполнить следующие подготовительные операции перед осмотром, ремонтом и очисткой цистерны внутри:

•слить без остатка нефтепродукт из цистерны;
•наполнить цистерну водой для вытеснения остатков топлива (нефтепродукта) и паров;

•проветилировать помещение, где проводились работы;
•пропарить цистерну сухим паром в течение 6 часов, затем 30-40 минут продуть воздухом и вновь наполнить водой;
•после вторичного слива воды произвести естественное проветривание цистерны в течение одного дня при обязательной продувке цистерны не менее двух раз.

Для исключения случайного проникновения в цистерну людей в период проветривания люк цистерны должен иметь ограждение и соответствующие предупредительные надписи.

Работающий внутри цистерны **ОБЯЗАТЕЛЬНО** должен быть снабжен:

•спецодеждой;
•мягкой обувью;
•подстилочным ковриком (резиновым, тканевым или из полимерных материалов);
•исправным противогололедным;
•взрывобезопасным электрическим светильником на напряжение не выше 24 В;
•опоясан соответствующим поясом с ляжками и прочно привязанным к нему канатом, свободный конец которого должен находиться в руках страхующего, находящегося снаружи. На месте выполнения работ **ОБЯЗАТЕЛЬНО** должны быть средства первой медицинской помощи.

2.2.10. Перед сцепкой автопоезда необходимо убедиться в том, что седельное устройство тягача и его крепление исправны, опорная плита ППЦ не имеет трещин, а шкворень надежно закреплен, на опорной плите, плите опорно-сцепного устройства и склизы не загрязнены.



ППЦ должна быть надежно заторможена стояночным тормозом и противооткатными упорами под колесами, Сцепку произведите согласно инструкции по эксплуатации тягача.

2.2.11. Обкаточный период ППЦ составляет 1000 км пробега. В период обкатки необходим тщательный уход за ППЦ и строгое соблюдение всех правил эксплуатации, изложенных ниже.

ВНИМАНИЕ! На протяжении всего обкаточного периода особенно важно:

- не допускать скорости движения автопоезда более 50 км/час;
- не допускать перегрева ступиц колес и тормозных барабанов, немедленно устраняя неисправности;
- подтягивать гайки крепления колес, рессор; болтов кронштейнов тормозных камер и крепления рамы тележки через каждые 200 км пробега.

После окончания обкатки тщательно осмотреть ППЦ, проверить и подтянуть все крепления, удалить изо всех агрегатов и узлов смазку, промыть и заполнить их свежей смазкой. Все работы произвести в объеме ТО-2.

2.2.12. Перед каждым выездом провести контрольный осмотр автопоезда, во время которого необходимо убедиться в исправности ППЦ.

Особое внимание обратить на:

- крепление колес и давление в шинах;
- исправность тормозной системы, надежность подключения соединительных головок пневмопривода;
- работу световых приборов электрооборудования;
- исправность и надежность крепления седельно-сцепного

устройства. Надежность сцепки обеспечивается в том случае, когда рычаг замка находится в крайнем положении;

- исправность рамы и подвески;
- герметичность цистерны, фланцевых и шланговых соединений;
- исправность номерных знаков и их освещение;
- крепление запасного колеса;
- комплектность оборудования.

2.2.13. Трогание с места тягача с грузом ППЦ рекомендуется производить на первой передаче. ППЦ имеет большие габариты и значительный вес, поэтому при движении нужно соблюдать особую осторожность, не превышать допустимой скорости. Движение автопоезда должно быть плавным, без резких торможений и рывков. В пути следования водитель должен следить за движением ППЦ, обращая внимание на наличие и характер виляния, подергивания, одностороннего увода и иных признаков износа деталей, седельно-сцепного устройства и ходовой части.

На остановках необходимо проверять: нагрев ступиц и тормозных барабанов, давление в шинах, исправность и крепление колес, седельно-сцепное устройство и надежность сцепки, надежность соединения воздушных магистралей, работу световой сигнализации. Контрольный осмотр в пути рекомендуется проводить через 150-200 км при движении по хорошим дорогам и через 75-100 км в трудных дорожных условиях.

2.3. Использование изделия

2.3.1. Надежная и безотказная работа ППЦ обеспечивается строгим соблюдением, обслуживающим персоналом требований настоящего Руководства.



2.3.2. Эксплуатация и обслуживание ППЦ должны производиться специально обученным персоналом, изучившим устройство ППЦ, настоящего Руководства и руководства по эксплуатации на комплектующие.

2.3.3. Наполнение цистерны нефтепродуктом может осуществляться через заливной люк горловины при закрытой сливной арматуре до мерного угольника, служащего в качестве визуального контроля уровня заливаемого продукта.

2.3.4. Слив топлива из цистерны может осуществляться 2-мя способами:

1 способ - самотеком через шаровой кран расположенный в боковом ящике цистерны

2 способ - насосом, установленным в боковой части цистерны, при этом необходимо соблюдать руководство по эксплуатации на насосное оборудование.

2.3.5. При транспортировке топлива шаровой кран должен быть закрыт, трубопроводы должны быть закрыты крышками (заглушками или БРС), рукава напорно-всасывающие и другие принадлежности уложены в специально предназначенные для них места (пеналы).

2.3.6. Перечень возможных неисправностей в процессе эксплуатации и рекомендации по их устранению приведены в таблице

2.4. Действие в экстремальных условиях

Источником опасности при эксплуатации ППЦ являются взрывопожароопасные нефтепродукты, транспортируемые ППЦ. При аварийных ситуациях могут образовываться значительные площади пролива транспортируемого

продукта и приводить к возникновению пожара, взрыва цистерны и образованию «огненного шара» при попадании цистерны в очаг пожара.

Любое нарушение требований безопасности может привести к аварийной ситуации.

В случае возникновения пожара обслуживающий персонал должен прекратить эксплуатацию ППЦ.

В случае возникновения больших утечек нефтепродукта срочно прекратить эксплуатацию ППЦ и принять необходимые меры по нейтрализации и устранению проливов.

При эксплуатации ППЦ строго соблюдать указания правил защиты от статического электричества, Правил пожарной безопасности на нефтебазах и складах с ГСМ.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1. Техническое обслуживание предусматривает обязательное проведение определенных работ в установленные сроки в зависимости от продолжительности и интенсивности эксплуатации. Установленную периодичность технического обслуживания необходимо соблюдать при любых условиях работы и в любое время года.

3.2. Запрещается сокращать объем работ, исключать отдельные операции и нарушать сроки, установленные для каждого вида технического обслуживания.

3.3. В процессе эксплуатации ППЦ необходимо следить за чистотой, как самой цистерны, так и всех ее агрегатов.

3.4. Для ППЦ установлены следующие виды технического обслуживания:

-ежедневное техническое обслуживание (ЕО);

-первое техническое обслуживание (ТО1);

-второе техническое обслуживание (ТО2).



3.4.1 Ежедневное техническое включает в себя следующие работы:

- произвести контрольные, уборочные, моечные, заправочные, смазочные работы согласно инструкции по эксплуатации полуприцепа;
- проверить исправность заземления;
- проверить крепление цистерны, пеналов, запасного колеса, башмаков;
- проверить крепление противопожарных средств;
- состояние седельно-цепного устройства и надежность сцепки (износ шкворня не должен превышать 2,5 мм по диаметру);
- герметичность и работоспособность привода тормозов. При необходимости устранить течьку воздуха;
- состояние опорного устройства, стояночного тормоза;
- проверить исправность рукавов, правильность их укладки и плотность закрытия крышек пеналов, ящиков, люка горловины;
- проверить наличие и состояние инструмента и принадлежностей.

Обнаруженные дефекты устранить.

3.4.2. Первое техническое обслуживание (ТО1) проводится по достижению и далее каждые 1100-1700 км пробега ППЦ (в зависимости от дорожных условий). При проведении ТО1 выполните весь объем работ по ежедневному техническому обслуживанию. Кроме этого необходимо:

- контрольные, крепежные и регулировочные работы согласно инструкции по эксплуатации прицепа;
- проверить герметичность цистерны;
- проверить чистоту дыхательного устройства;
- провести технический осмотр гидронасосного агрегата (при

наличии);

- проверить состояние шлангов.

Обнаруженные дефекты устранить.

3.4.3. Второе техническое обслуживание (ТО2) проводится по достижению и далее через каждые 5500-8500 км пробега (в зависимости от дорожных условий эксплуатации). При проведении ТО2 выполнить весь объем работ по первому техническому обслуживанию (ТО1). Кроме этого необходимо: -общий осмотр ППЦ согласно инструкции по эксплуатации прицепа;

- выполнить объем работ, предусмотренный техническим описанием на агрегаты ППЦ;

- проверить состояние окраски;

Обнаруженные дефекты устранить.

3.4.4. Для эксплуатации ППЦ в осенне-зимний и весенне-летний периоды необходима сезонная подготовка, а именно:

- подготовка полуприцепа и других агрегатов согласно инструкции заводов-изготовителей;

-выполнение всех операций по очередному техническому обслуживанию;

- осмотр и проверка работоспособности опорного устройства.

-При работе насосного оборудования в условиях низких температур (ниже -30 С), масло в гидросистеме должно быть зимним. Смешивание различных типов масел запрещено!

Обнаруженные дефекты устранить.



3.4.5. В случае нарушения в отдельных местах лакокрасочного покрытия, для предотвращения возникновения коррозии, необходимо произвести покраску узлов в соответствующий цвет.

3.4.6. Мойку ППЦ нужно производить слабой струей из шланга на площадке с твердым покрытием или помосте. Во избежание замораживания и порчи наружной окраски не следует производить мойку ППЦ при низкой температуре.

4. ХРАНЕНИЕ

4.1. ППЦ без консервации может храниться не более двух месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя. Если после указанного срока ППЦ не вводится в эксплуатацию, а также при постановке ее на хранение на срок превышающий два месяца, производятся следующие работы:

- очистить от грязи, вымыть наружную и внутреннюю поверхности цистерны и вытереть ее насухо;
- удалите коррозию и подкрасьте поврежденные участки лакокрасочного покрытия;
- разгрузить шины и рессоры путем установки ППЦ на козлы или подставки;
- все неокрашенные наружные поверхности деталей и узлов покройте нейтральной смазкой или солидолом синтетическим или смазкой универсальной.
- шины и другие резиновые детали необходимо предохранить от воздействия солнечных лучей и попадания горюче-смазочных материалов. При длительном хранении ППЦ (более 6 месяцев) закрыть шины светонепроницаемым упаковочным материалом или снять колеса с шинами и сдать для хранения на склад;
- регулярно, один раз в месяц, проводите тщательный внешний

осмотр ППЦ и устраняйте выявленные неисправности и повреждения;

- к каждому весенне-летнему и осенне-зимнему периоду необходимо произвести смазку ППЦ в полном объеме и при необходимости подкрасить места повреждения краски.

4.2. После проведения вышеперечисленных работ в настоящем руководстве по эксплуатации должны быть сделаны соответствующие записи с указанием даты и объема выполненных работ, а также даты проведения последующего обслуживания ППЦ, заверенные штампом и подписью ответственного сотрудника.

5. УТИЛИЗАЦИЯ

5.1. Для утилизации ППЦ необходимо:

- очистить наружные и внутренние поверхности ППЦ от загрязнений;
- демонтировать контрольно-измерительные приборы и другие агрегаты;
- для удаления остатков нефтепродуктов пропарить цистерну по технологии, утвержденной в установленном порядке; **ВНИМАНИЕ!** Очистку и пропарку производить в специально отведенных местах, обеспечивающих меры по предупреждению попадания загрязняющих веществ в окружающую среду!
- демонтировать узлы и детали из цветных металлов (трубопроводы гидросистемы, трубопроводы пневмосистемы, кабели электроразводки и т.п.);



-цистерна, для уменьшения размеров, подлежит холодной деформации или разрезке на части. **ВНИМАНИЕ!** Разрезку на части производить только после пропарки цистерны, во избежание возгорания остатков нефтепродуктов!

-утилизацию тягача производить в соответствии с указаниями эксплуатационной документации на тягач.

Демонтированные и рассортированные по маркам металла части ППЦ, подлежат дальнейшей переработке на предприятиях металлургии.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

6.1. Завод-изготовитель гарантирует исправную работу изделия в части спецнадстройки, изготавливаемой NURSAN TREYLER в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию и при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации и наработка исчисляются со дня подписания акта приемки - передачи ППЦ. В течение гарантийного срока в случае выхода ППЦ или ее отдельных узлов и деталей из строя по вине завода-изготовителя последний обязан безвозмездно устранить выявленные дефекты.

6.3. Условия предоставления гарантии указаны в настоящем руководстве по эксплуатации.

6.4. При обнаружении неисправности, не разбирая агрегата, потребитель должен в течение 3-х дней известить письменно или телеграммой о неисправностях NURSAN TREYLER.

В извещении потребитель должен указать:

1. Модель, номер шасси, дату получения ППЦ

2. Характер и признаки неисправности, поломки; обстоятельства, при которых они произошли.

3. Фотографии с места происшествия: общие с разных сторон и конкретно дефекта.

6.6. При получении извещения о поломке, завод принимает решение о том, является ли данный случай гарантийным или нет. При признании случая гарантийным завод совместно с клиентом находит оптимальный способ ремонта. Перед проведением работ потребитель обязан согласовать стоимость необходимого ремонта по заказ наряду.

6.7. В извещении должны быть указаны:

- наименование хозяйства, в котором находится ППЦ;
- время и место совершения поломки, фото с места происшествия, обстоятельства происшествия;
- фамилия лиц, составивших акт, с указанием занимаемых ими должностей;
- тип, модель и заводской номер;
- дату получения ППЦ по акту приемки - передачи;
- дополнительные условия, при которых произошли неисправности (характер дороги, скорость движения, вес и вид перевозимого нефтепродукта);
- подробное описание неисправностей с указанием полного наименования и количества забракованных деталей, а также предполагаемых причин, вызвавших неисправности, и обстоятельств, при которых они обнаружены;
- заключение комиссии, составившей акт о причинах неисправностей и обстоятельствах, при которых они обнаружены;
- рекламационный акт должен быть выслан заводу одновременно с затребованными заводом деталями.



6.8. Рекламационный акт не подлежит рассмотрению и не удовлетворяется в случаях:

1. Невысылки потребителем забракованных деталей или механизмов.
2. Разборки дефектных агрегатов, механизмов без разрешения завода.
3. Рекламации агрегатов, механизмов и деталей, ранее подвергавшихся ремонту.

Акт и вышедшие из строя детали следует направить на адрес:
Konya Organize Sanayi Bölgesi 20. Sokak No:14
Selçuklu / KONYA - TURKEY

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Для улучшения качества выпускаемых машин и введения конструктивных усовершенствований просим Вас ответить на следующие вопросы:

1. Наименование машины и заводской номер
2. Дата приобретения
3. Дата пуска в эксплуатацию
4. Наличие наружных дефектов, выявленных при первом осмотре
5. Дефекты, обнаруженные в начале эксплуатации
6. Дефекты, обнаруженные в процессе эксплуатации (в течение отработанных часов, месяцев)
7. В каких условиях эксплуатируется и длительность эксплуатации
8. Ваши рекомендации и замечания о недостатках
9. Ваш адрес и наименование организации
10. Дата и подпись ответственного лица потребителя

Опросный лист просим направлять по адресу:

Konya Organize Sanayi Bölgesi 20. Sokak No:14 Selçuklu / KONYA
- TUR-KEY

**Адреса предприятий и гарантийного обслуживания автоспецтехники NURSAN TREYLER**

Наименование предприятия	Контактные лица	Адрес предприятия	Контактные телефоны	Web сайт	Электронная Почта
SERPRIАVТО	Шаталов Андрей Сергеевич	Москва Варшавское шоссе,вл.248 стр.1	+7 945 971 21 82 +7 945 721 56 54	www.serpri-avto.ru	Serpri-avto@bk.ru
ООО «РАКИТА - СЕРВИС»	Бурундуков Александр Михайлович	Самара, 443022 ул.Рыльская 23 М	+7 846 205 00 99 +7 927 206 55 70	www.rakitas.ru	techdir@rakitas.ru
ООО "ПРИЦЕП-СЕРВИС"	решетов вячеслав павлович	Челябинск , 45401, ул. Челябинерго, 13/1	+7 351 771 52 29 +7 929 237 35 77	www.pricepservice.ru	pricep-servis@yandex.ru
ООО "Ломгвоздь"	Пыров Александр Юрьевич	Екатеринбург, пер. Дружбы, 4	+7 343 3455698 +7 343 382 94 46	www.lomgvozd.ru	3455698@mail.ru
ООО "Петровтранс"	Игыр Николаевич	Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 28 А	+7 812 324 53 55 +7 812 324 53 54	www.petrovtrans.ru	A.Makarova@petrovtrans.ru
ООО "Империял "	Омер Аданыр	Уфа улица свободы 69 / а	+7 347 265 43 66	www.Imperialsp.ru	imperialsp@hotmail.com

ГАРАНТИЯ

Название полуприцепа:.....

Марка:.....

VIN номер:.....

Наименование предприятия:

..... / /

Дата начала эксплуатации:.....

Дата окончания гарантии:.....

печать и подпись



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение	
Описание и работа ППЦ	
1.1. Назначение изделия.....	2
1.2. Технические характеристики (параметры).....	3
1.3. Состав изделия.....	7
1.4. Инструмент и принадлежности.....	7
1.5. Маркировка и пломбирование.....	7
Использование по назначению	
2.1. Эксплуатационные ограничения.....	8
2.2. Подготовка изделия к использованию.....	8
2.3. Использование изделия.....	8
2.4. Действие в экстремальных условиях.....	9
Техническое обслуживание.....	11
Хранение.....	14
Утилизация.....	14
Гарантии изготовителя и порядок предъявления рекламации.....	15
Опросный лист.....	16
Адреса предприятий и гарантийного обслуживания автоспецтехники.....	17
Лист фиксации проведенных регламентных работ.....	18

www.nursantrailer.com • info@nursantrailer.com



Konya Organize Sanayi Bölgesi 20.

Sk. No: 14 KONYA / TÜRKİYE

Tel : +90 332 239 18 12 (pbx)

Faks : +90 332 239 18 16