

фабрика	NURSAN - Нурсан
ТАНК ТИП	горизонтальный цилиндрический
КОД ПРОЕКТА	AD-2000 / PED97 /23/EC
РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	мин -20°С / макс +65°С
ДИЗАЙН ДАВЛЕНИЯ	<i>17,5 бар</i>
проверка давления	<i>26,5 бар</i>
МАТЕРИАЛ	<i>P355 GH</i>
головку типа	Эллипсоидальные
Наружный диаметр БАК	<i>2.170 мм</i>
Толщина стенки бака	<i>10 мм</i>
Толщина головной танк	<i>12 мм</i>
ОБЩАЯ ДЛИНА БАК	<i>12.000 мм (можно изменит пожелания)</i>
COROSION	<i>1 мм</i>
емкость бака	<i>50 м³</i>
ОБОРУДОВАНИЕ ТАНКИ	<p>гидравлический клапан DN 80 → 3 штук гидравлический оператор → 1 часть Вторая глобальная Клапаны → 3 штук Второй безопасности клапан → 2 штук (поворотный индикатора уровня) → 1 штук Глицерин манометром (0-25 бар), Ø 63 → 1 штук термометр (-30 / 60 ° C) Ø63 → 1 часть АЧМА адаптер, и крышку → 3 штук истощать клапан → 1 часть люк → 20 " PN 40 (1 штук) индикатора уровня исправить → 70%, 80%, 90%</p>
Очистки и покраски	<p>SA2.5 качество внешней поверхности бака дробеструйной обработке, грунт после шлифования поверхности с эпоксидным праймером должна быть реализована, и танк будут окрашены белым акриловым покрытием. а так же по желанию клиента можно наклеить всякие огнеопасно предупреждение наклейки</p>
Контроль (проверка и испытания)	<p>Контроль расходов на Нурсан принадлежат гидростатического бак для тестирования и тестовый сертификат будет предоставлен независимый проверяющий орган Германского Ллойда. Germanischer Lloyd</p> <ul style="list-style-type: none"> • Гидравлические испытания давлением • Управление размером • Контроля и сертификации материалов • проверяет отчеты и контроль над проектом
СЕРТИФИКАЦИИ	ISO 9001-2008 VE EN 3834-2

<p>Метод сварки</p>	<p>Все сварщики сертифицированы в соответствии с EN 287-1:2004 стандарт. Дуговой сварки и полная проникновения будет сделано сертификации сварщиков. Все переходы будут открыты устья источника стандартам. EN ISO 14171 Сварочные материалы наполнителя быть соответствующим. Сварка на танке:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Корпус и выпуклость сварки: SAW SAW + SMAW • Источники сопла: GTAW, or SMAW • Другие ресурсы: GTAW, or SMAW
<p>Термообработка</p>	<p>Главы применяются только снятия стресса.</p>
<p>Волна прерыватель</p>	<p>3 подразделения будут иметь резервуар волна - прерыватель</p>