

<b>MARKA</b>	<b>NURSAN</b>
<b>TANK TİPİ</b>	Yatay Silindirik
<b>PROJE KODU</b>	AD-2000 / PED97 /23/EC
<b>DİZAYN SICAKLIĞI</b>	Min -20°C / max +50°C
<b>DİZAYN BASINCI</b>	17,5 bar
<b>TEST BASINCI</b>	26,5 bar
<b>MALZEME</b>	P 355 (EN 10028-2/3' e uygun) Taşıma tankın gövde ve bombesi ile basınç taşıyacak kısımlarında standartın öngördüğü özelliklere hazi EN 10028-3 standartına uygun P 355 kalitede sac kullanılacaktır. Malzeme En 10204' e göre en az 3.1b sertifikasına sahip olacaktır.
<b>BOMBE TİPİ</b>	Elipsoidal
<b>TANK DIŞ ÇAPI</b>	2.400 mm
<b>TANK GÖVDE KALINLIĞI</b>	10 mm (TEK KAYNAKLI)
<b>TANK BOMBE KALINLIĞI</b>	12 mm (TEK PARÇA)
<b>TANK TOPLAM BOYU</b>	12.000 mm
<b>KOROZYON</b>	1 mm
<b>TANK HACMİ</b>	50 m <sup>3</sup>
<b>TANK ÜZERİ EKİPMANLAR</b>	2" Hidrolik Vana → 2 adet 3" Hidrolik Vana → 1 adet Hidrolik Operatör → 1 adet 2" Kürsel Vana → 3 adet 2" Emniyet Ventili → 2 adet Rotageç(Döner Seviye Göstergesi) → 1 adet Gliserinli Manometre (0-25 bar) Ø 63 → 1 adet Termometre (-30/60 °C) Ø63 → 1 adet Acme Adaptör ve Kapağı → 3 adet Drain Valfi → 1 adet
<b>Kumlama ve Boyama</b>	Tank dış yüzeyi SA2.5 kalitesinde kumlanack,kumlanan yüzeylere shopprimer uygulanacak olup sonra epoxy astar ile ve beyaz renkli akrilik son kat bota ile boyanacaktır. Ayrıca tank eksenine 30 cm genişliğinde kırmızı şerit yapıştırılacaktır. Müşterinin istediği diğer tehlikeli madde ve diğer yazılar tank üstüne yapıştırılacaktır.
<b>Kontrol (Muayene ve Deneyler)</b>	Kontrol Masrafları NURSAN' a ait olmak üzere tankın hidrostatik teste tabi tutulacak ve GERMANISCHER LLOYD bağımsız kontrol kuruluşu tarafından test sertifikası verilecektir. <ul style="list-style-type: none"> <li>Hidrostatik basınç testi</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"><li>• Boyut Kontrolü</li><li>• Malzeme Kontrolü ve sertifikalandırılması</li><li>• Proje ve hesapların tetkik ve kontrolü</li></ul>
<b>KALİTE BELGELERİMİZ</b>	ISO 9001-2008 , EN 3834-2
<b>KAYNAK YÖNTEMİ</b>	<p>Tüm kaynaklarımız EN 287-1:2004 standartına göre sertifikalıdır. Sertikalı kaynakçılar tarafından tozaltı kaynağı yapılacakve tam penetrasyon sağlayacaktır. Bütün birleşme yerlerinde standartlara uygun kaynak ağızı açılacaktır. Kaynak dolgu malzemeleri EN ISO 14171' e uygun olacaktır.</p> <p>Tank üzerindeki kaynak yöntemleri:</p> <p>Gövde ve Bombe Kaynakaları : SAW veya SMAW + SAW</p> <p>Nozul Kaynakları: GTAW veya SMAW</p> <p>Diğer Kaynaklar: GTAW veya SMAW</p>
<b>ISIL İŞLEM</b>	Sadece bombelerde gerilim giderme tavlama uygulanacaktır.
<b>DALGA KIRAN</b>	Standarta 2 adettir ama biz tanklarımıza 3 adet dalga kırın bulunacaktır.
<b>RADYOGRAFİK KONTROL</b>	Kaynak dikişleri, dizayn kodunun gerektirdiği şekilde radyografik kontrolden geçirilecektir.